



H5352 UV 胶

H5352 一款单组分，中粘度的紫外光固化粘合剂，在一定波长的紫外线照射下几秒钟内便可固化，固化后胶层柔韧，具有优异的耐振动和抗冲击性能。主要用于粘接、密封或涂敷金属和玻璃部件。

产品优点

- 快速固化
- 附着性好，柔韧性佳
- 高触变性
- 无腐蚀性，对电子产品兼容性好
- 单组分易操作

产品特性

未固化时性能

条目	典型值	备注
化学成分	聚氨酯丙烯酸酯	-
颜色	透明浅琥珀色液体	-
气味	轻微	-
固化类型	紫外光固化	-
粘度(cps)	15000-20000	GB/T2794-1995 (CP52, 20rpm, 25°C)
比重(g/cm ³)	1.02 - 1.12	GB/T 13354

固化后性能

在 365nm 波长下，用 50mW/cm² 光强的 UV 固化：

条目	典型值	备注
硬度(D)	65	ISO868
断裂伸长率 (%)	255	ISO 37
拉伸模量 (MPa)	2.25	ISO 527-3
剪切强度 钢/玻璃 (MPa)	20.6	配合促进剂 H7649,24h@25°C 15s@50mW/cm ²
钢/钢	13.6	15s@50mW/cm ²
剥离强度 (KN/m)	4.1	ASTM D3330



介电强度 (KV/mm)	25	ASTM D149
介电常数 (1MHZ)	5.2	ASTM D150
介电损耗(1kHz)	0.03	ASTM D150
体积电阻率 ($\Omega \cdot \text{CM}$)	8.2×10^{12}	ASTM D257

固化条件

在光强为 50mw/ cm^2 的条件下测得:

表干时间 (s) : 5

深度固化 (mm@30s) : 3.5

使用说明

1. 对粘接面进行清洁, 确保无水, 油杂质。
2. 须用波长为 365nm 的紫外灯进行照射, 确认紫外线能照透至粘合部位。220-260nm 波长有利于表面固化。
3. 固化速度取决于紫外线的强度、光源与胶层的距离和所需固化的深度等, 在使用前需测试以确定光照时长。

注意事项

1. 勿将已倒出的胶液再倒回原包装, 以免污染胶液。详细内容请参阅本品的 MSDS。
2. 本品对光敏感, 储存及操作过程中须尽量避免暴露于日光、UV 光和人造光源之下。

标准包装

- 55ml /支, 1Kg/桶
- 根据客户要求。

产品储存

本产品无毒性、无危险性, 遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内, 并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件: 8-28°C, 阴凉避光干燥处, 贮存期: 6 个月。

为防止未使用产品受到污染, 请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息, 请咨询 Hanlicon 应用工程师。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com